



GIESA
WLS

SERIE 2500

La válvula de control 2500 se puede utilizar para el control de la presión, temperatura, nivel y flujo. Estas válvulas están disponibles con bridas ASME CL150 y CL300. Nuestro equipo de alto rendimiento cuenta con baja banda muerta e histéresis, alta capacidad de flujo, excelentes características de control, y sistemas de empaque avanzados para cumplir con las condiciones de servicio mas exigentes. Su tamaño compacto y el peso ligero hacen ideales a nuestras válvulas para la instalación en sistemas de tuberías donde el espacio es un lujo .

Tamaños disponibles: 1/2" a 8".

Conexiones: Bridada, Roscada.

Rating disponible: 150# a 300#

Características de Flujo: Igual porcentaje, Apertura rápida, Lineal.

Clase de sello: ANSI CL II a IV

Montaje Namur para posicionadores



Empaques

Teflón cargado por resorte

Teflón doble

Grafito simple

Grafito doble

Empaques ambientales

Material del cuerpo

Acero al carbón WCC

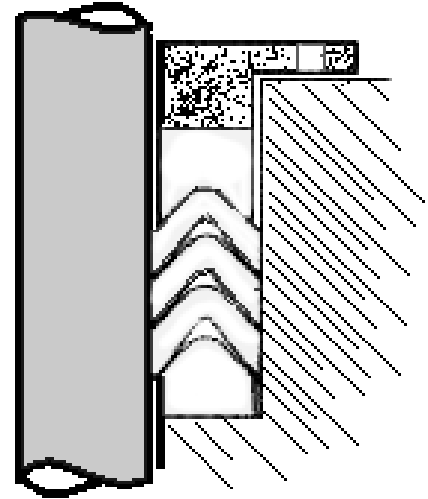
Acero inoxidable CF8M

Acero Inoxidable CF8

Alloys especiales

Características

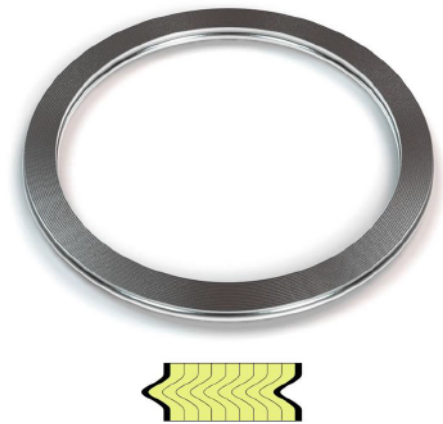
- Diseño compacto y liviano reduce los costos de instalación
- El tapón desbalanceado y guiado en poste permite el manejo de fluidos viscosos o con alta densidad.
- Trim de SS 316 con filos endurecidos como estándar, asegura la durabilidad del sello y control
- Múltiples tamaños de trim disponibles para cumplir con los requerimientos durante los cambios de proceso.



Empaques tipo Vring de teflón virgen

Empaquetaduras del bonete

Nuestro kit de empaques esta formado por 3 anillos en “V”, 1 anillo “M” y un anillo “F” para conformar una torre de alto sello, las pernas delgadas y la tolerancia ente “V” permiten tener un buen sello con poca compresión, disminuyendo la fricción en el vástago.



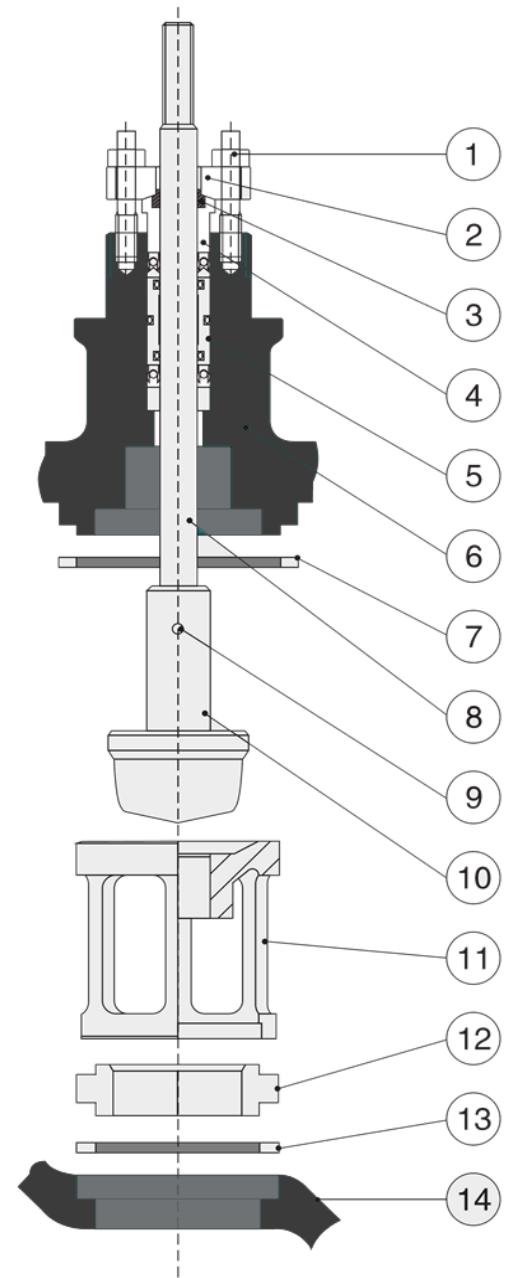
Juntas del cuerpo

El ensamble cuerpo-asiento-bonete de nuestra equipo “2500” se realiza con 2 empaques espiro metálicos tipo R que con el apropiado torque proporciona el sello adecuado para el correcto funcionamiento del equipo.

Juta espiro metálica de bonete y asiento.

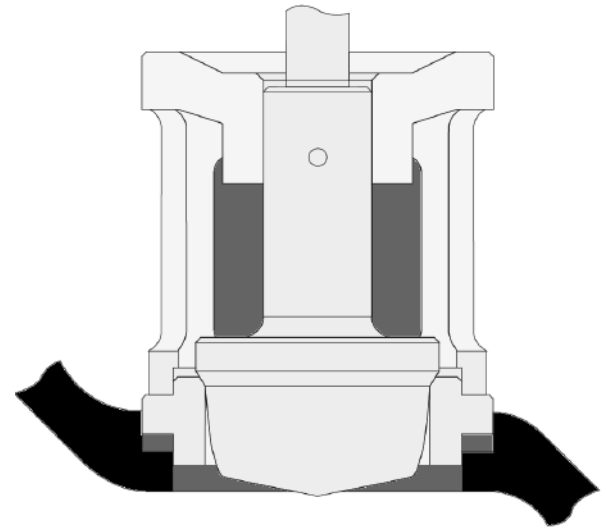
El diseño de tapón disponible para nuestra válvula CIESA VLS 2500 es un diseño desbalanceado, permitiendo así el manejo de fluidos viscosos, y evitando el uso de un sello secundario, nuestro estándar permite ofrecer clase de sello ANSI IV, pudiendo utilizarse esta válvula en temperaturas de hasta 480 °C con el uso de los empaques y juntas adecuadas.

Numero de referencia	Descripción
1	Tuerca de empaques
2	Brida de los empaques
3	Limpiador superior
4	Espaciador de empaques
5	Empaques
6	Bonete
7	Empaque del bonete
8	Vástago
9	Perno
10	Tapón
11	Retensor del asiento
12	asiento
13	Junta del asiento
14	Cuerpo



Tapón guiado en poste

La estructura de nuestro trim permite el fácil desensamble y reemplazo de internos, en la cual el asiento es fijado perfectamente por el retenedor resolviendo el problema de la dificultad de desensamble, fuga y dificultad de reemplazo que tradicionalmente existen en ensambles de asiento roscado prolongando la vida útil de nuestro equipo.



Característica de Flujo

La característica de flujo esta determinada por el radio del tapón, siendo la característica igual porcentaje la mas común de todas, sin embargo esta característica deberá seleccionarse de acuerdo a las necesidades propias de cada proceso.

La válvula 2500 puede ser equipada con cualquiera de las tres características base, apertura rápida, lineal e igual porcentaje.

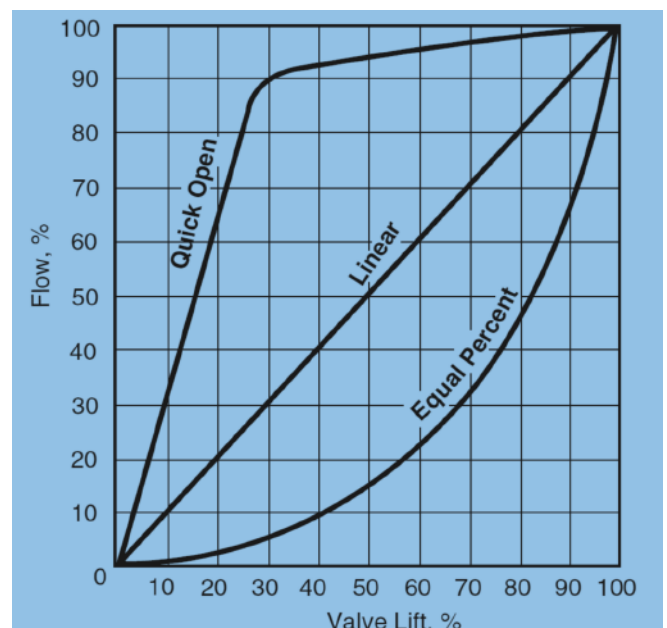
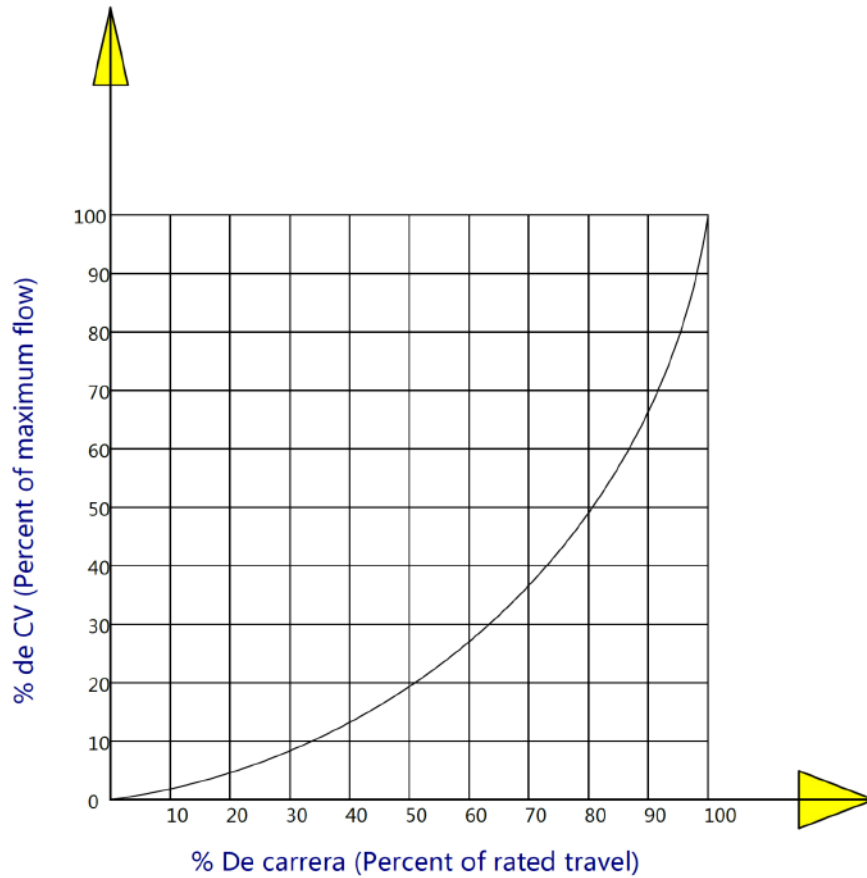


Tabla de CV para característica igual porcentaje de la válvula CIESA VLS 2500



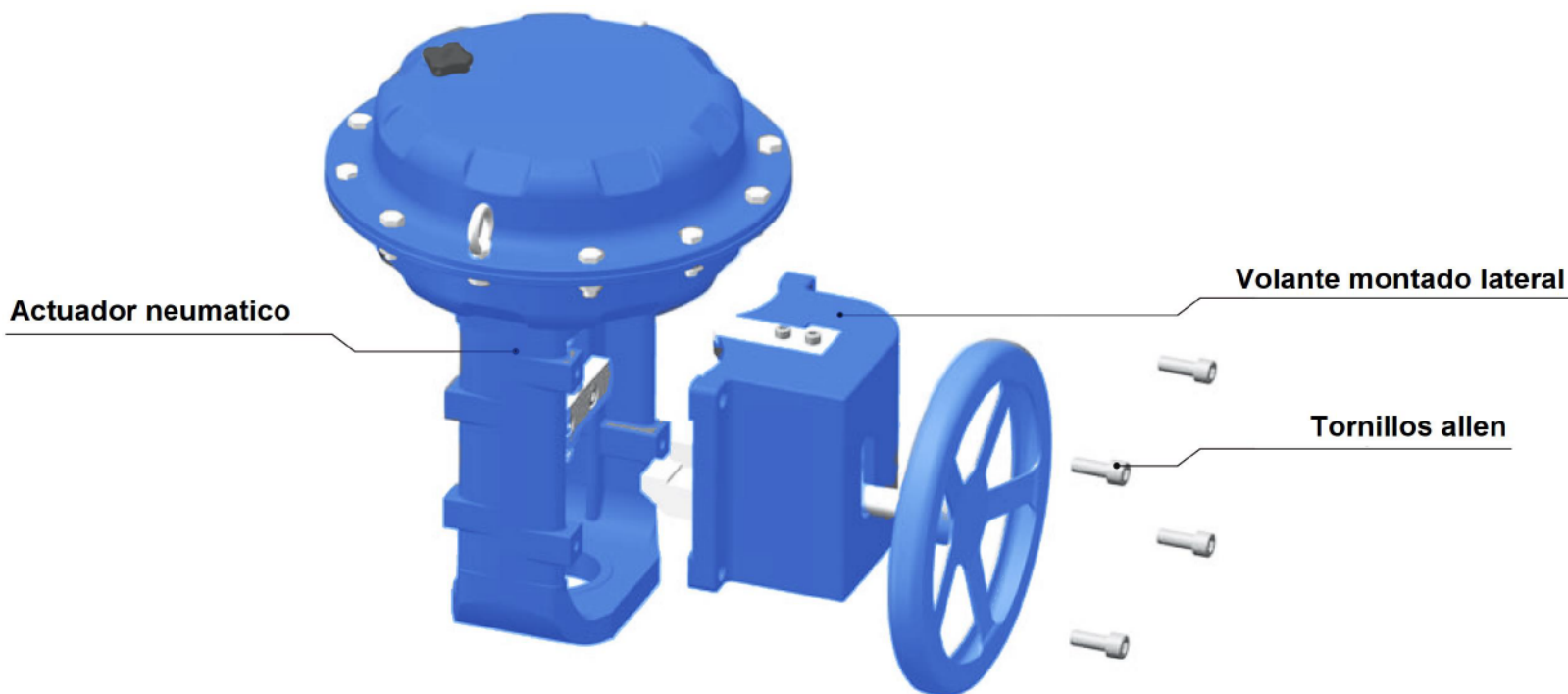
Size	CV	Size	CV	Size	CV
DN25	10	DN25*Dn20	6	DN25*Dn15	4
DN40	25	DN40*Dn32	16	DN40*Dn25	10
DN50	40	DN50*Dn40	25	DN50*Dn32	16
DN80	100	DN80*Dn65	63	DN80*Dn50	40
DN100	160	DN100*Dn80	100	DN100*Dn65	63



El mecanismo manual de montaje lateral de la serie CIE-CO esta diseñado bajo el principio de cambio de velocidad y fuerza a través de engranes reductores. Se caracteriza por una apariencia exquisita y una requerimiento pequeño de torque.

Después de eliminar el suministro de aire, el usuario puede abrir o cerrar la válvula moviendo el volante.

Al girar el volante en el sentido de las agujas del reloj, a través de la conmutación interna del mecanismo la abrazadera empuja hacia abajo para cerrar la válvula. Gire el volante en sentido anti horario y la abrazadera se empuja para moverse hacia arriba.



Instalación:

La correcta instalación de la válvula tendrá influir directamente en su estabilidad y vida útil.

Antes de instalar la válvula se recomienda una limpieza y barrido de la tubería para evitar que partículas contaminantes puedan dañar el trim de la válvula durante su operación, muchos problemas encontrados en la operación de las válvulas son directamente relacionados con impurezas en la tubería.

Posicionamiento:

Antes de su instalación reserve suficiente espacio alrededor de la válvula para servicio y mantenimiento, este espacio debe ser suficiente para dar espacio a la separación del actuador del bonete de la válvula. Para válvulas grandes es necesario considerar un espacio extra para poder colocar una polea de apoyo para poder levantar el actuador.

Cuando se levanta el actuador con polea se pueden usar las dos tornillos de ojal proporcionados en todos nuestros ensambles, cuando la válvula esta sujeta completamente con los ojales el ensamble no recibirá tensión externa que pueda afectar su integridad.

La válvula deberá preferentemente ser instalada en posición vertical, cuando sea posible evite la instalación de la válvula cerca de un codo o reducción donde la velocidad del fluido sea alta.

Si la válvula debe ser instalada en posición horizontal o en algún ángulo diferente asegúrese de soportar el peso del actuador con una base para evitar que con el tiempo se doble y pueda dañar prematuramente los empaques o los internos.

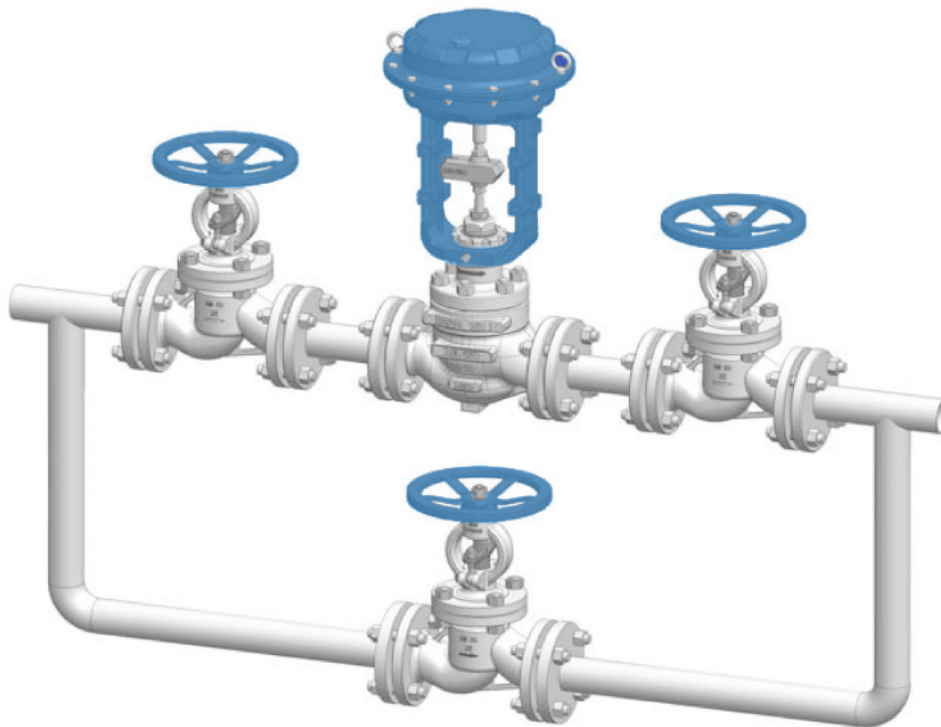
Ver Figura siguiente



Modo de sujeción de la válvula durante su instalación.



Instalación recomendada de forma horizontal a la tubería.



Para la instalación de una válvula de control CIESA VLS es recomendable instalar un By-pass de mantenimiento..

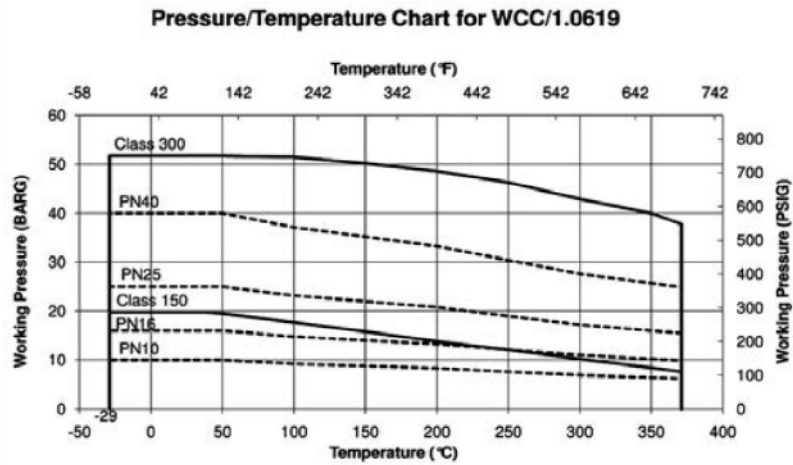


Figura 3. Grafica de presión y temperatura basada en ASME 16.34

La selección de los materiales de construcción debe ser basada en la norma de referencia ASME 16.34 debido a que la construcción de la válvula Serie 2500 esta basada en los lineamientos descritos en ella.

G IESA
V LS

